S-Tajima
ARCHITECTURAL METALS

ST SUPER BLACK

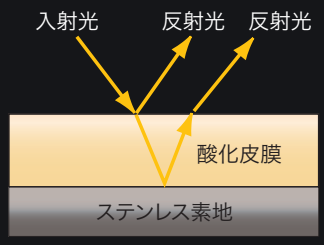
ステンレス 新 仕上・素材

MT Vibration

どこまでも深く、いつまでも美しい漆黒のステンレス仕上。

極薄膜による、金属感を活かした発色法による『スーパーブラック』が
3 種類の表面仕上により、特徴ある高級感あふれる空間を創り出します。

発色法とは、電気および薬品の酸化力で酸化皮膜を成長させ、光の干渉を利用して色を認識する方法です。下地金属と一体になっているため剥がれる心配がなく、耐久性・耐候性など金属本来の性能以上に増加することができます。



●ミラー仕上

●ヘアーライン仕上

耐候性
耐候性に優れ、スーパーキセノンウェザーメーターによる耐候性試験で 1000 時間変色しません。

耐食性
塩水噴霧試験 500 時間変化しません。塩水第二鉄試験で無垢な素材の 30 倍の耐食性を持ちます

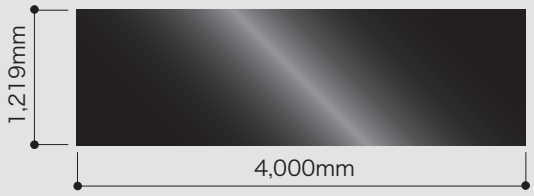
環境性
Pb、Hg、Cd、Cr6+ は含みません。さらに、ステンレスと発色被膜はほぼ同成分ですから、スクラップも分別する必要はありません。

耐熱性
大気中 300℃まで変色しません。建物の外装にもいつまでも同じ色調を保持します。

耐薬品性
プレスの際の油除去に使用する脱脂材への耐薬品性に優れています。

平板材

■材質：SUS 304・316
■仕上：ヘアーライン・バイブレーション・ミラー



ST SUPER BLACK

Mirror ● ミラー

Vibration ● バイブレーション

Hairline ● ヘアーライン

素材の輝きをいつまでも。

MT Vibration

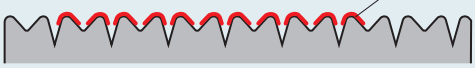
表面に施された特殊な仕上により、汚れ（指紋や水垢など）を拭き取りやすい表面を実現!!
表面に汚れが付着しても水流れ性も良く、ミラー仕上に現れるような水垢の発生も抑えます。

拭き取りが水拭き程度で OK! (※1)

汎用のバイブレーション仕上での防汚処理としてクリアー塗装が一般的ですが、経年劣化により再塗装が必要となります。「MT バイブレーション」では、そのコストを削減することができます。さらに、表面にコーティングをしないステンレスそのままの表面ですので、アルカリ洗浄、アルコール殺菌等の除菌や衛生処理をしても心配はありません (※2)。

表面仕上断面説明図

■MTバイブレーション



通常のバイブレーションに比べて多くの凹凸があり、深く削りこまれていることにより汚れとの接触面積が小さくなります。さらに、独自の表面への圧縮応力形成技術により、エッジ部分がなだらかになり、汚れを除去しやすく傷がつきにくい構造となっています。

■通常のバイブレーション

表面をなでるようにして表情を形成しているため、平坦な面に汚れが付きやすい状態となっています。また、表面の凹凸は浅いエッジが立っており、そこに汚れが付着しやすく取れにくくなります。

最大サイズ：1,219×4,000mm

※1：指紋、汚れも放置しますとシミになり、除去しづらくなります。
　　1週間以内に水拭きをおすすめします。
※2：表面に薬品が付着した場合は、真水で必ず洗い流してください。
　　変色しシミになる可能性があります。

S-Tajima ARCHITECTURAL METALS　三和タジマ株式会社

本　社　〒171-0014 東京都豊島区池袋2-77-5 フォーラム・アイエスビル
TEL03-5954-5880　http://www.tajima-st.co.jp

東　京　〒171-0014 東京都豊島区池袋2-77-5 フォーラム・アイエスビル　TEL03-5954-1631
名古屋　〒461-0011 名古屋市東区白壁2-4-8　TEL052-955-3805
大　阪　〒541-0057 大阪市中央区北久宝寺町3-5-12 御堂筋本町アーバンビル　TEL06-6657-6116
埼玉工場　〒350-0436 埼玉県入間郡毛呂山町川角484　TEL049-294-1221
名古屋工場　〒484-0952 愛知県犬山市上舞台23-1　TEL0568-67-1321

印刷2019年12月
(STC-019)A10.19.12